

安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司发动机事业部新增检测设备项目凸轮轴综合测量仪（二次）公开招标公告

安徽省阳光采购服务平台有限责任公司受安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司委托，现对安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司发动机事业部新增检测设备项目凸轮轴综合测量仪（二次）进行招标，欢迎具备条件的国内投标人参加。

1. 项目概况与招标范围

1.1 招标项目名称：安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司发动机事业部新增检测设备项目凸轮轴综合测量仪（二次）

1.2 招标项目编号：AHCQA-202500562

1.3 标段划分：本项目不划分标段

1.4 招标项目标段编号：AHCQA-202500562.

1.5 招标项目地点：安徽省合肥市，招标人指定地点。

1.6 招标项目规模：本次项目实施内容为安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司发动机事业部新增检测设备项目凸轮轴综合测量仪（二次）的设计、制造、包装运输、货物装卸、安装、调试、培训及售后服务等。该项目为交钥匙工程。

1.7 招标范围：

序号	货物名称/供货范围	数量	说明
	凸轮轴综合测量仪		
1.1	主机	1 台	立式、接触式
1.2	软件	1 套	
1.2.1	测量机标准操作软件	1 套	满足附件 2 清单中全系产品和 5.1.2 测量内容
1.2.2	其它软件	1 套	
1.3	工装		
1.3.1	标准头、尾座顶尖	1 套	满足附件 2 清单里凸轮轴和曲轴的检测定位需求（工件最大长度 600mm，回转直径 200mm）
1.3.2	特制头、尾座顶尖	1 套	
1.3.3	尾顶尖安全链	1 套	
1.3.4	曲轴测板	1 套	
1.3.5	凸轮轴平测头（用于导轨直线度补偿的推拉测头）	1 套	
1.3.6	圆盘测头组件带轴向测量销	2 套	D16 和 D17mm 测头各 1 套
1.3.7	曲轴测板或凸轮轴测头用接长臂	1 套	
1.3.8	推拉测头	1 套	用于导轨直线度补偿

序号	货物名称/供货范围	数量	说明
1.3.9	导轨直线度补偿芯棒	1 套	
1.3.10	测头标定工装	1 套	用于直线度补偿，摆动补偿，磨损补偿
1.4	定位销	1 套	可覆盖采购方附件 2 中产品类型
1.4.1	键槽销 4mm (+0.09/+0.02)	1 套	
1.4.2	键槽销 3.1mm 覆盖 (+0.05/0)	1 套	
1.4.3	球型销 6mm 直径 覆盖 H8	1 套	
1.4.4	端面圆柱销 覆盖 6mm (-0.018/-0.036)	1 套	
1.4.5	端面圆柱销 覆盖 5mm (-0.024/-0.036)	1 套	
1.4.6	端面圆柱销 覆盖 4mm (+0.012/0)	1 套	
2	随机附件	1 套	
2.1	计算机工作站	1 套	含鼠标、键盘、显示器等
2.2	凸轮轴、曲轴驱动器	1 套	
2.3	电控柜	1 套	
2.4	UPS 电源	1 台	
2.5	打印机	1 台	
2.6	维修工具（机械、电气）	1 套	
3	所供货物的包装、运输、卸货、开箱、就位、安调、培训及验收(“交钥匙”服务)		包括安装过程中需要使用的叉车、吊装、物流等工具需要自行配备
4	质保期		12 个月

1.8 交货（安装）地点：合肥经济技术开发区锦绣大道 119 号，安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司。

1.9 交货（安装）周期（进度要求）：合同签订后 3 个月内，具体以合同约定为准。

1.10 项目类别：货物类

1.11 其他：/

2. 投标人资格要求

2.1 投标人须具有独立法人资格的所投产品的制造商或经制造商授权的代理商，具有合法有效的营业执照，提供营业执照扫描件（如为代理商，需要所投产品的制造商授权）。

2.2 业绩要求：投标人 2022 年 1 月 1 日至今（以合同签订时间为准）在中华人民共和国境内（不含港澳台）具有至少 1 个凸轮轴检测设备的类似业绩。（须提供合同扫描件作为证明材料，证明材料中须明确显示出合同甲乙双方盖章、合同签订时间、供货内容，若合同中无法体现以上内容，须额外再提供合同附件或技术协议或加盖业主公章的其他证明材料）。

2.3 财务要求：/

2.4 本次招标不接受联合体投标。

2.5 其他要求：投标人或所投产品制造商须通过质量管理体系认证，其有效性以投标文件提交截止时间当天“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）评审现场查询为准，如是国外制造商，须提供质量管理体系认证报告扫描件，并对其真实性负责；

3. 招标文件的获取

3.1 获取时间：2025 年 11 月 03 日（发布时间）至 2025 年 11 月 23 日 17 时 00 分。

3.2 获取方式：在线发售招标文件，文件售后不退，投标人登录“安徽省阳光采购服务平台”（网址：<https://www.ahygcg.com/qytpbidder>）（以下简称“服务平台”）供应商端，找到本项目并点击“进入项目”，在项目工作台中下载招标文件及相关资料，招标人不另行发布上述内容的书面资料。投标人应合理安排招标文件获取时间，特别是网络速度慢的地区防止在系统关闭前网络拥堵无法操作。如果因计算机及网络故障造成无法完成招标文件获取，责任自负。

4. 投标文件的递交

投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2025 年 11 月 24 日 09 时 30 分，投标人应在截止时间前通过安徽省阳光采购服务平台电子交易系统递交电子投标文件。

5. 开标时间及地点

5.1 开标时间：2025 年 11 月 24 日 09 时 30 分

5.2 开标地点：“安徽省阳光采购服务平台”线上开标。

6. 发布公告的媒介

本招标公告在安徽省招标投标信息网（<http://www.ahtba.org.cn/>）、中国招标投标公共服务平台（<http://bulletin.cebpubservice.com/>）、安徽省产权交易中心官网（<http://www.aaee.com.cn/>）、安徽省阳光采购服务平台门户网站（<https://www.ahygcg.com>）同步发布。

7.联系方式

7.1 招标人

招标人：安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司

地址：合肥经济技术开发区锦绣大道 119 号

技术联系人：薛工 联系电话：15720174987

商务联系人：魏工 联系电话：19056184446

7.2 代理机构

招标代理机构：安徽省阳光采购服务平台有限责任公司

地址：合肥市徽州大道与烟墩路交口高速滨湖时代广场 G1 栋

联系人：程工

电 话：17333221045

电子邮箱：87812536@qq.com

7.3 异议受理联系人

招 标 人：李工、邵工

地 址：合肥经济技术开发区锦绣大道 119 号

电 话：0551-62296019

代理机构：安徽省阳光采购服务平台有限责任公司

地址：合肥市徽州大道与烟墩路交口高速滨湖时代广场 G1 栋

联系人：程工

电 话：17333221045

7.4 电子交易系统技术电话：0551-62605175

8. 其他事项说明

8.1 投标人应合理安排招标文件获取时间，特别是网络速度慢的地区防止在系统关闭前网络拥堵无法操作。如果因计算机及网络故障造成无法完成招标文件获取，责任自负。

潜在投标人须登录“安徽省阳光采购服务平台”（网址：<https://www.ahygcg.com>，以下简称“服务平台”）参与本项目的招标采购活动。首次登录须办理注册手续，请务必选择注册为“投标人”角色类型。注册流程见服务平台“帮助中心—用户指引”栏目下《安徽省阳光采购服务平台投标人操作手册》，咨询热线：0551-62605171。因未及时办理注册手续影响参加招标采购活动的，责任自负。

已注册的潜在投标人若注册信息发生变更（如：与初始注册信息不一致），应及时在系统中提交基本信息变更申请。因未及时变更基本信息导致不利后果的，责任自负。

潜在投标人应对系统中录入的基本信息真实性、准确性和完整性负责。如出现相应资料不

全、不清楚、超出有效期等情况，由此产生的一切后果由投标人自行承担。

本项目采用全流程电子化招标采购方式，潜在投标人须办理 CA 数字证书（以下简称 CA），CA 用于电子投标/响应文件的签章及上传（上传投标/响应文件需使用 CA 进行加密）。

CA 办理可通过微信小程序搜索“新点标证通”，注册小程序账号选择办理“企业证书”，按要求填写企业证书信息提交后，选择“安徽省阳光采购服务平台”申请办理数字证书。CA 办理详见服务平台“帮助中心-用户指引”类目下《安徽省阳光采购服务平台供应商操作手册》。

工作时间：工作日 8:30-12:00，14:30-17:30（北京时间）

注册审核电话：0551-62605171 ， CA 办理电话：4007008088。